

فولاد هرمزگان صادر کننده نمونه در ۵ سال متوالی

گسترش نیوز: مدیر فروش شرکت فولاد هرمزگان با اشاره به کسب عنوان صادر کننده نمونه استان هرمزگان برای پنجمین سال متوالی گفت: یکی از رویکردهای مهم ما، حضور فعال در بازارهای صادراتی است. مهدی شکری‌زاده در این رابطه گفت: موقعیت منطقه‌ای شرکت فولاد هرمزگان ایجاب می‌کند تا این شرکت به عنوان پایگاه صادراتی کشور به عنوان چشم‌انداز آتی سیاست‌گذاران مطرح باشد و از این روست که با ایفای نقش راهبردی در توسعه صنعتی در منطقه جنوب کشور، همواره بر آن بوده با استراتژی‌های توسعه بازار، در راستای جلب نظر مشتریان و ارائه محصولات مطابق استانداردهای روز دنیا، اهداف و برنامه‌های خود را تهیه و تدوین و این باعث شده تا اسلب هرمزگان به عنوان یک محصول شناخته شده در بازارهای جهانی رضایت مشتریان را جلب کند. شکری‌زاده گفت: با مطالعات صورت گرفته در راستای حفظ و توسعه بازارها، در قالب سناریوهایی سعی کرده‌ایم تا آثار تحریم‌ها را به حداقل برسانیم.

فولاد

NasleFarda.net
naslefardanews
naslfarda

نسل فردا: در بیست‌ودومین دوره

رتبه‌بندی شرکت‌های برتر کشور (۱۰۰ IMI)، شرکت فولاد مبارکه در بین ۵۰۰ پسنگاه صنعتی و اقتصادی ایران، موفق به کسب عنوان «شرکت پیشرو» شد. در این همایش که در محل سالن همایش‌های بین‌المللی صداوسیما و با حضور محمداقرا عالی معاون وزیر صنعت و معدن و تجارت، مجید درویش مدیر مرکز رتبه‌بندی شرکت‌های برتر و جمعی از مدیران شرکت‌های برتر کشور برگزار شد، از شرکت‌های برتر کشور با اهدای لوح تقدیر و تندیس تقدیر شد. در این رتبه‌بندی، شرکت فولاد مبارکه اصفهان علاوه بر کسب عنوان پیشرو، رتبه اول از نظر شاخص فروش در گروه فلزات اساسی، رتبه دوم در شاخص ارزش بازار، رتبه دوم در شاخص ارزش افزوده، رتسه دوم در شاخص بیشترین سودآوری و رتبه پنجم در شاخص فروش را در میان ۵۰۰ شرکت بزرگ کشور به خود اختصاص داد. در این جلسه که در آن نقش شرکت‌های بزرگ بر شاخص اقتصادی به عنوان پیشران و لوموتو تولید ایجاد رشد و توسعه در کشور و تجزیه و تحلیل نتایج این رتبه‌بندی‌ها به‌منظور تدوین سیاست‌های صنعتی کشور بررسی شد، حمیدرضا عظیمیان مدیرعامل گروه فولادمبارکه، پس از دریافت تندیس و لوح تقدیر این همایش، طی سخنانی در جمع خبرنگاران اظهار داشت: به‌طور قطع کسب این موفقیت که با همدلی و همکاری کارکنان و با برنامه‌ریزی‌های مدون شرکت در مسیر تعالی انجام شده، به‌طور اتفاقی و یک‌شبه به دست نیامده است.

وی با تأکید بر این که تمام شرکت‌های حاضر در فرآیندانتخاب ۱۰۰ شرکت برتر، از جمله فولادمبارکه، سالیان سال برای رسیدن به این نقطه برنامه‌ریزی و تلاش کرده‌اند، تصریح کرد: این که تمام مراحل و فرآیند انتخاب ۱۰۰ شرکت برتر و شرکت پیشرو بر مبنای رأی و ارزیابی ارزیابان زبده کشوری و بین‌المللی انجام می‌شود از نقاط قوت این فرآیند است. وی در پاسخ به سؤال درباره نقش و جایگاه فولادمبارکه در حوزه اشتغال‌زایی تصریح کرد: در حال حاضر در گروه فولادمبارکه به‌طور مستقیم حدود

کاهش ارزشبری صنعت فولاد با داخلی‌سازی قطعات

شهر خبر: رئیس هیئت عامل ایمیدرو گفت: با بومی‌سازی و داخلی‌سازی قطعات و تجهیزات صنعت فولاد، به دنبال کاهش ارزشبری در این صنعت هستیم. خداداد غریب‌پور در حاشیه دومین جشنواره و نمایشگاه ملی فولاد ایران اظهار کرد: استراتژی ما در ایمیدرو، توسعه ساخت داخل و تأمین نیازهای صنعت فولاد در داخل کشور و در نتیجه، کاهش نیاز ارزی است. وی افزود: در گذشته، هر تن فولاد، ۱۰۰ دلار ارزشبری داشت، اما اکنون این ارزشبری به ۸۰ دلار در تن رسیده است. رئیس هیئت عامل ایمیدرو با اشاره به اینکه برگزاری جشنواره ملی فولاد توسط انجمن تولیدکنندگان فولاد در راستای بومی‌سازی برگزار شده است، تصریح کرد: از جمله نتایج این جشنواره، انعقاد قراردادهای و تفاهم‌نامه‌هایی برای ساخت حدود ۵۰۰ میلیون یورو از تجهیزات مورد نیاز فولادسازان در داخل است. وی ادامه داد: بومی‌سازی قطعات و تجهیزات در کوتاه مدت مؤثر است و در دراز مدت، نیاز به دانش فنی بومی و ساخت ماشین‌آلات و تجهیزات بومی داریم.

در بیست‌ودومین دوره رتبه‌بندی شرکت‌های برتر کشور مطرح شد

فولادمبارکه پیشرو در بین ۵۰۰ بنگاه صنعتی



عکس نسل فردا

۲۵ هزار نفر مشغول کارند. همچنین به‌طور غیرمستقیم حدود ۳۵۰ هزار فرصت شغلی در زنجیره تأمین و تولید فولادمبارکه ایجاد شده است. وی در پاسخ به سؤال یکی از خبرنگاران در خصوص زمان آغاز عملیات احداث نورد گرم شماره ۲ فولادمبارکه گفت: در شرایط فعلی که کشور در اوج جنگ اقتصادی است و گسترش تولید به‌ویژه اکتا به اقتصاد غیرنفتی می‌تواند به بهبود فضای کسب‌وکار و آزمایشی کشور کمک کند، به‌طور قطع مسئولان و متولیان امر

می‌توانند روند اجرای این پروژه ملی را تسهیل و تسریع کنند. به عبارت دیگر، شرایط تحریم ایجاب می‌کند که با هموار کردن مسیر اجرای چنین پروژه‌هایی موانع را پیش روی تولید و رونق اقتصادی کشور برداشته شود. باید به خاطر داشته باشیم هرچه این پروژه عظیم زودتر اجرا شود، کشور زودتر از واردات بسیاری از انواع ورق‌های خاص و وارداتی بی‌نیاز خواهد شد. ضمن این که فضای بسیار مناسبی برای ایجاد فرصت‌های شغلی بیشتر برای جوانان و رونق کسب‌وکار در منطقه و کشور

خبر روز

با حمایت و همکاری فولادمبارکه انجام شد

طراحی و ساخت دستگاه پیچش گرم با نرخ کرنش بالا

نسل فردا: دستگاه پیچش گرم با نرخ کرنش بالا که ساخت آن تا پیش از این در انحصار شرکت‌های آمریکایی بود و کشور ایران به‌دلیل تحریم‌های ظالمانه از داشتن آن محروم شده بود، برای نخستین بار در کشور با حمایت و همکاری شرکت فولادمبارکه و به همت دانشمندان و متخصصان داخلی طراحی ساخته شد و در دومین نمایشگاه بومی‌سازی صنعت فولاد رونمایی شد. تنی چنداز دست‌اندرکاران کسب این موفقیت بزرگ به ایران‌سخن پرداختند که در ادامه می‌خوانید.
سیدمهدی نقوی، معاون تکنولوژی فولادمبارکه در این خصوص گفت: یکی از الزامات تولید محصولات متنوع در شرکت‌های فولادی ایجاد امکانات لازم برای مطالعه و تحقیق در فرآیند طراحی محصول است. بدین منظور در طراحی محصولات فولادی نظام شبیه‌سازی وجود دارد که به آن پایلوت پلنت یا شرایط آزمایشگاهی گفته می‌شود. دستگاه پیچش گرم یکی از این موضوعاتی است که با حمایت و پشتیبانی مدیرعامل شرکت و همراهی دانشمندان داخلی کشور طراحی و ساخته شد.شهرام عباسی، مدیر تحقیق و توسعه فولاد مبارکه در این خصوص گفت: یکی از مراحل مهم تولید فولاد، نورد داغ است که طی آن تختال فولادی به کلاف تبدیل می‌شود. فرآیند نورد داغ در خواص مکانیکی و ریزساختاری فولاد نقش بسزایی دارد. به‌منظور دست‌یابی به فولادهایی با خواص مکانیکی و ریزساختاری استاندارد، نیاز است پارامترهای نورد داغ شامل دماهای پیشگرم، خشن‌کاری و نهایی، نیروهای نورد، نرخ کرنش در مراحل خشن‌کاری و نهایی، نرخ کرنش در هر قفسه نورد، نرخ سرد کردن ورق در بستر خنک‌کاری و نیز دمای کلاف‌پیچی تحت کنترل قرار گیرد. محمدعلی توحیدی، مدیر واحد متالورژی و روش‌های تولید فولادمبارکه در این خصوص گفت: بااستفاده از آزمون پیچش داغ، امکان اعمال فرآیندهای ترمومکانیکی استاندارد که لازم است در قفسه‌های مختلف نورد روی فولاد اعمال شود، فراهم می‌شود. بدین ترتیب، برای هر کدام از گریدهای فولادی می‌توان شناسنامه‌ای تهیه کرد تا کارشناسان خط نورد گرم بتوانند برای اطلاع از شرایط موجود و همچنین شرایط بهینه از دیدگاه خواص متالورژیکی از آن استفاده کنند. این شرایط به آن‌ها کمک می‌کند تا پارامترهای خط نورد مانند دما، کرنش و نرخ کرنش (سرعت غلنگ) را برای حصول خواص مورد نظر بهینه سازند. همچنین برای تولید گریدهای فولادی جدید باید پارامترهای خط نورد گرم یا به عبارتی فرآیندهای ترمومکانیکی طراحی شود. استفاده از روش‌های سعی و خطا برای دست‌یابی به این اطلاعات بسیار زمان‌بر و هزینه‌بر است؛ بنابراین بدین منظور می‌توان از آزمون پیچش داغ استفاده کرد و فرآیند ترمومکانیکی طراحی‌شده را در شرایط آزمایشگاهی روی فولاد اعمال و پس از ارزیابی ریزساختار و خواص مکانیکی نمونه، برای تصحیح فرآیند ترمومکانیکی اقدام کرد. سپس با استفاده از روش‌های خاصی فرآیند ترمومکانیکی بهینه‌شده را روی خط نورد گرم صنعتی اعمال کرد.

عکس خبر

نبرد با فولاد

دوب‌آهن اصفهان نخستین و بزرگ‌ترین کارخانه تولیدکننده فولاد ساختمانی و ریل در ایران است که با ظرفیت ۲۰۸ میلیون تن محصول پایی، انواع مقاطع فولادی ساختمانی و صنعتی را تولید می‌کند.



امین رحمانی / خبرگزاری ایرنا

کوتاه از فولاد

کسانتره تولیدی باید در

فولادمبارکه به محصول تبدیل شود

نسل فردا: خداداد غریب‌پور در میزگرد تخصصی بررسی مهم‌ترین مسائل روز صنعت فولاد و صنایع وابسته تصریح کرد: انتقاد وارده به طرح جامع فولاد این است که باید زنجیره صنعت به‌طور کامل مصوب می‌شد و فراتر از آن اقدامی انجام نمی‌گرفت. وی ادامه داد: کار اشتباه این است که معنی‌ها فولادساز شده‌اند و فولادسازها معدن دار. اکنون ۵۰ درصد ظرفیت فولاد کشور بدون معدن است؛ به‌طوری‌که ذوب‌آهن صدرصد، فولاد مبارکه ۵۰ درصد و فولاد تربت و آهن پاسارگاد نیز بدون معدن هستند. غریب‌پور خاطر نشان کرد: احداث فولادسازی در سنگان غیر کارشناسی است و باید کسانتره تولیدی به فولادخوزستان و فولاد مبارکه حمل تا به محصول تبدیل شود. وی ادامه داد: اکنون نیز باید پیگیر افزایش ظرفیت کارخانه ایپال پارسیان به پنج میلیون تن باشیم. غریب‌پور گفت: معتقدم افزایش سرمایه چادرملو نیز باید صرف اکتشافات منطقه مرکزی ایسران شود. ذخایر زیرزمینی سنگان‌آهن در منطقه مرکزی ایران به اندازه‌ای است که سال‌ها ماده معدنی خواهیم داشت. وی با اشاره به انتقاد موجود مبنی بر مداخله دولت در قیمت معدن و فولاد، تصریح کرد: اگر قیمت سنگان‌آهن آزاد شود، باید با نرخ ۶۰۰ تومان به فروش برسد، همچون نفت که با قیمت ۹۵ در صد فوب خلیج‌فارس فروخته می‌شود و محصولات آن در بورس به فروش می‌رسد. غریب‌پور ادامه داد: اکنون قیمت کسانتره داخلی ۷۰۰ تومان و قیمت صادراتی ۹۴۰ تومان است. همچنین، قیمت آهن اسفنجی دو میلیون و ۱۰۰ هزار تومان، و قیمت صادراتی آن سه میلیون و ۳۰۰ هزار تومان است. رئیس هیئت عامل ایمیدرو با بیان این‌که سالانه ۱۰ میلیون تن فولاد در کشور مصرف می‌شود، گفت: این میزان مصرف، معادل ارز نیمایی ۱۰۰ هزار میلیارد تومان است، یعنی ۱۲۰ میلیون تومان برای هر نفر، بدین ترتیب گویا برای کشور درآمدهای جدید می‌کنیم. وی افزود: باید اصلاحاتی در قانون رفع موانع تولید صورت بگیرد و اجازه داشته باشیم شش میلیون سنگان‌آهن مازاد را به ذوب‌آهن تحویل دهیم؛ چراکه معتقدیم فولاد مبارکه نباید ۱۰ درصد زیر اندمان خود تولید کند.

ثبت دورگورد جدید در ناحیه فولادسازی فولادمبارکه

نسل فردا: با تولید بیش از ۷۳ هزار و ۵۰۸ تن تختال با سبیکل گاززدایی تحت خلأ در واحد RH ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم، رکورد جدیدی در دی‌ماه سال جاری به ثبت رسید. دانیال نظری، رئیس واحد متالورژی ثانویه فولادمبارکه، ضمن اعلام این‌خبر، رکورد قبلی تولید در این واحد را به میزان ۵۵ هزار و ۲۸۳ تن و مربوط به شهرپورماه سال جاری دانست و گفت: واحد گاز زدایی (RH) به‌دلیل قرار گرفتن در سبیکل تولید فولادهای ویژه از اهمیت بسزایی برخوردار است. وی از کاهش توقفات، افزایش عمر نسوز و برنامه‌ریزی مناسب و همچنین از تلاش مضاعف کارکنان ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم به‌عنوان مهم‌ترین عوامل کسب این موفقیت نام برد و گفت: این رکورد نسبت‌به میزان تولید قبل، ۳۳ درصد افزایش در تولید فولادهای خاص را نشان می‌دهد. به‌گزارش خبرنگار فولاد، کارکنان ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم فولادمبارکه در همین ماه نیز به افتخار دیگری دست یافتند. رئیس گروه فنی تولید ناحیه فولادسازی و ریخته‌گری مداوم گفت: در دی‌ماه همچنین رکورد تولید ماهانه فولاد مخصوص نفت و گاز توسط این نوع فولاد، این رکورد برای پروژه‌های نفت و گاز کشور و همچنین ذی‌نفعان فولادمبارکه از اهمیت بسزایی برخوردار است. وی ثبت این دو رکورد ارزشمند را م‌رون تلاش مضاعف کارکنان سخت‌کوش ناحیه، مرکز نسوز، کنترل کیفی، برنامه‌ریزی تولید، متالورژی و روش‌های تولید، آزمایشگاه و سایر واحدهای پشتیبانی‌کننده دانست و صمیمانه از آن‌ها قدردانی کرد.

سرمایه شرکت مسی افزایش یافت

گسترش نیوز: سهام مس از ابتدای امسال تا ۲۵ دی‌ماه، باردهی ۱۰۵ درصدی نصیب سهامداران کرد. مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران با اعلام این خبر افزود: نرخ سهام مس در ابتدای امسال ۳۸۱۵ ریال بود که در تاریخ ۲۵ دی‌ماه این رقم به ۷۶۷۳ ریال رسید. وی با بیان اینکه این موضوع حاکی از آن است که سهم مس رشد نرخ بیش از دو برابری داشته است، افزود: ارزش بازار سهام شرکت مس تا پیش از برگزاری مجمع فوق‌العاده به رقم بی‌سابقه و چشمگیر ۹۹۴،۵۹۸ میلیارد ریال رسید. سعدمحمدی با اشاره به برگزاری مجمع فوق‌العاده و افزایش ۳۰ درصدی سرمایه شرکت مس، بیان کرد: سرمایه کنونی و ثبت شده شرکت ۷۸۰۰ میلیارد تومان است که با ۳۰ درصد افزایش سرمایه پیشنهادی (۲۳۴۰ میلیارد تومان) سرمایه شرکت به ۱۰ هزار ۱۴۰ میلیارد تومان خواهد رسید. وی با بیان اینکه بخشی از این افزایش سرمایه صرف طرح‌های توسعه خواهد شد، عنوان کرد: شرکت مس طی ۹ ماهه نخست امسال ۱۱۰ تومان سود خالص به ازای هر سهم ساخت که نسبت به مدت مشابه سال قبل رشد ۱۲۸ درصدی داشته است.