

## صرفه جویی ۳۲ میلیارد ریالی در واحد نوردگرم فولاد مبارکه

نسل فردا: الکتروموتور پنج‌رول‌های کلاف پیچ نوردگرم که عمدتاً وارداتی و از رده خارج بودند، با همکاری واحدهای دفتر فنی ناحیه نوردگرم، بومی‌سازی قطعات و تجهیزات، خرید قطعات یدکی الکتریکی، تعمیرگاه مرکزی و شرکت رشد صنعت نیرو بومی‌سازی شد. کارشناس بومی‌سازی فولاد مبارکه، ضمن اعلام این خبر گفت: موتورهای DC ۴۰۶ و ۴۱۵ کیلووات مربوط به پنج‌رول‌های کویلر نوردگرم و از برند «آنسالدو» هستند. محسن رضایی تصریح کرد: در حال حاضر برای ساخت یک موتور DC صد کیلووات، باید بیش از دو برابر سرمایه مورد نیاز ساخت الکتروموتور بومی‌سازی شده سرمایه‌گذاری شود. این در حالی است که بومی‌سازی انجام‌شده بیش از ۳۲ میلیارد ریال برای فولاد مبارکه به صرفه اقتصادی به همراه داشته است. وی گفت: در اثر تحریم‌ها عملاً امکان خرید این تجهیز از شرکت «آنسالدو» غیرممکن بود.

#### خبر روز

### مگامدول B واحد شهید خرازی در مدار تولید قرار گرفت

**نسل فردا:** با به پایان رسیدن تعمیرات برنامهریزی‌شده مگامدول B واحد شهید خرازی، این واحد با آماده‌به‌کاری بیشتر در مدار تولید قرار گرفت. در همین خصوص، جمعی از دست‌اندرکاران این پروژه، نظرات خود را بیان کردند.
اروج نژاد، رئیس تعمیرات احیا مستقیم گفت: تعویض کاتالیست‌های ریفرورمر در مگامدول‌ها یکی از سنگین‌ترین عملیات‌های تعمیرات در واحدهای احیاست. برای اجرای باکیفیت و ایمن این پروژه باید اقدامات و آماده‌سازی‌های دقیق و فراوان در زمینه مهندسی، ارزیابی ریسک‌ها، سازماندهی نیروی انسانی و مکانیسم‌های درگیر به‌دلیل تداخل‌های کاری صورت گیرد. خوشبختانه این پروژه در طی این شات‌دان، با تلاش تمام تیم‌های تعمیراتی شامل مکانیک و برق و نسوز و سایر نواحی پشتیبانی طبق برنامه و با کیفیت مناسب صورت گرفت. سایر فعالیت‌های صورت گرفته عبارت‌اند از: تعمیرات سیستم حمل مواد و نوار نقاله‌ها، تعمیرات تجهیزات شارژ کوره، تعمیرات سیستم سیالات مدول و اسکرابر‌ها، تعویض کاتالیست تانک‌های سسولفورزاد، سرویس کامل کلیه تابلوها و تجهیزات اتاق برق، فتچی، رئیس واحد احیا مستقیم اظهار کرد: در این توقف کاتالیست‌های ریفرمر و جاذب‌های سولفورزادای گاز فرایند با موفقیت با کاتالیست و جاذب‌های بومی‌سازی‌شده ایرانی جایگزین شد. مهاجری، رئیس دفتر فنی تعمیرات ناحیه آهن‌سازی گفت: از اینکه این‌کار تعمیراتی بزرگ با موفقیت و سلامت کارکنان انجام شد، خوشحالم. مدت زمان تعمیرات در زمان ۲۲ روز و حدود ۴۰۰۰ نفر ساعت بود که طبق برنامه به پایان رسید.

## فولاد Steel

nasleforda.net

naslefordanews

naslfarda

همایش یادگیری از بزرگان حوزه نگهداری و تعمیرات بنا برنامهریزی واحد آموزش و توسعه منابع انسانی و همکاری دفتر فنی نگهداری و تعمیرات شرکت فولاد مبارکه و با هدف به اشتراک گذاشتن تجارب، در محل برگزاری همایش‌های واحد آموزش برگزار شد. در بخش نخست این همایش عباس اکبری محمدی، معاون نیروی انسانی فولاد مبارکه، ضمن قدردانی از زحمات مدیران و بنیان‌گذاران فولاد مبارکه در همه‌بخش‌ها، با برشماری برخی چالش‌های صنعت فولاد کشور گفت: تغییر نسل مدیریت و کارکنان فولاد مبارکه و استفاده حداکتری از تجارب همه مدیران و کارکنان بازنشسته برای این شرکت ضرورت است. وی از مدیران و کارکنان بازنشسته به‌عنوان سرمایه و گنجینه‌هایی ارزشمند یاد و اضافه کرد: بدون شک شرکت به استفاده از تجارب همه این عزیزان نیازمند است.

باید به خاطر داشته باشیم که فولاد مبارکه برای تمام این عزیزان سرمایه‌گذاری کند و امروز هر یک از آنان به سرمایه‌ای ارزشمند تبدیل شده‌اند و نباید نادیده گرفته شوند. با استفاده از تجارب نسل قبل و با اتکا به دانش فنی روز دنیا، همچنین استفاده از ظرفیت نیروی انسانی جوان، باید برای برقراری توازن هرچه بیشتر در زنجیره تولید و تأمین مواد اولیه مورد نیاز و تقویت زیرساخت‌ها، اقدامات عاجلی انجام دهیم. دنیا در حال حرکت به

سمت استفاده از تکنولوژی‌های جدید دیجیتال، هوش مصنوعی و اینترنت اشیا است. این مباحث به‌زودی شرکت را مانند موجی عظیم و فراگیر در بر خواهد گرفت. یکی از تفاوت‌های امروز با گذشته در همین امر است. تغییرات امروزه تدریجی نیست و باید آمادگی لازم را برای مواجهه با آن داشته باشیم. زنجیره تولید و تأمین مواد اولیه مورد نیاز و تقویت زیرساخت‌ها، اقدامات عاجلی شرکت است. باید از تجارب بزرگان

## خودکفایی در تولید یک محصول فولادی

**گسترش نیوز:** با همت کارشناسان فولاد مبارکه، برای نخستین بار در کشور عملیات طراحی و تولید ورق‌های عملیات حرارتی‌پذیر (CK۴۵) با موفقیت انجام شد. رئیس تروپروسس واحد متالورژی و روش‌های تولید فولاد مبارکه گفت: با دست‌یابی به این موفقیت، از این پس کشورمان از واردات این گرید خاص که در صنایع ماشین‌سازی و تولید انواع پیچ، مهره و... کاربرد دارد، بی‌نیاز می‌شود و به جمع صادرکنندگان آن می‌پیوندد. مولوی‌زاده، با اشاره به اینکه فولاد مبارکه امسال در زمینه تولید انواع ورق‌های خاص به دستاوردهایی دست یافته است، تصریح کرد: این شرکت با اتکا به فناوری نهاده‌شده در نیروی انسانی و با استفاده از ظرفیت‌های علمی کشور، همچنین در راستای مشتری‌مداری در خطوط تولید، طراحی و تولید گریدهای مورد نیاز صنایع پایین‌دست را از اولویت‌های خود دانسته و تلاش کرده با استفاده از ظرفیت‌های یادشده در مسیر خودکفایی از واردات و خروج ارز از کشور در شرایط تحریم گام‌های خوبی بردارد.

در برگزاری همایش یادگیری از بزرگان حوزه نگهداری و تعمیرات عنوان شد

## کم کردن فاصله نسل قدیم و جدید



عکس تزئینی است



تداوم تولید در فولاد مبارکه نتیجه وجود پی‌ریزی استوار اسبق سنگ بنای آن را گذاشتند. جا دارد از مدیران سابق کسب تجربه کنیم



استفاده کنیم و شکل‌های تخصصی و اتاق فکری‌هایی ترتیب دهیم که خروجی آن‌ها پیش‌بینی صورت مسئله‌های شرکت و ارائه راه‌حل‌های مناسب برای آن‌ها باشد.

**بازنشستگان فولاد مبارکه در شکل‌گیری فولاد مبارکه نقش داشته‌اند**

مختار بخشیان، معاون بهره‌برداری نیز گفت: تمام بازنشستگان فولاد مبارکه به‌ویژه همکارانی که در دوران ساخت و

#### کوتاه از فولاد

#### طراحی و ساخت

#### عرض‌سنج لیزری در فولاد مبارکه

**نسل فردا:** برای نخستین بار دستگاه عرض‌سنج لیزری با توان اندازه‌گیری اسلب داغ به دست کارشناسان مکانیک، برق و اتوماسیون و ابزار دقیق فولاد مبارکه ساخته شد و با موفقیت در خط نورد گرم مورد بهره‌برداری قرار گرفت. مدیر ناحیه نورد گرم فولاد مبارکه گفت: توان بالای تیم مهندسی فولاد مبارکه به‌ویژه مهندسان بلند همت نوردگرم باعث افتخار و غرور است. حاجیان نژاد افزود: ضخامت‌سنج مذکور که کار طراحی، ساخت و نصب آن به دست توانای کارشناسان داخلی به انجام رسید، بعد از قفسه‌های فینیشینگ نصب شد و با موفقیت در حال بهره‌برداری است. ساخت عرض‌سنج لیزری که توانایی اندازه‌گیری عرض تختل خروجی از کوره‌های پیش‌گرم در دمای بالا را دارد، نویدبخش دست‌یابی به موفقیت و موجب افتخار ناحیه نوردگرم و فولاد مبارکه است. اصغری‌پور، کارشناس تعمیرات سیستم‌های اندازه‌گیری نوردگرم نیز افزود: دستگاه‌های اندازه‌گیری نقش مهمی در سیستم اتوماسیون ایفا می‌کنند. در هر قسمت از خط نورد گرم متناسب با مشخصات محصول، محاسبات انجام و تجهیزات با این محاسبات کنترل می‌شود. به‌عنوان مثال فاصله بین فک‌های ساید گایدها متناسب با عرض محصول تنظیم می‌شوند؛ لذا اندازه‌گیری عرض محصول در چندین قسمت از خط نوردگرم انجام می‌پذیرد. طول و ضخامت تختال در خط نوردگرم ثابت، ولی عرض متناسب با سفارش مشتری متغیر است و شاید در اثر اشتباهات انسانی، تختال اشتباه وارد خط تولید شود. اگر عرض بیشتر از مقدار برنامه‌ریزی شده باشد، موجب گیرکردن در تجهیزاتی مثل ساید گایدها می‌شود؛ اگر کمتر باشد نیز تأثیر منفی در عملکرد ماشین آلات می‌گذارد.

### تولید بیش از ۴۰۰ هزار تن فولاد آلیاژی

**گسترش نیوز:** بررسی آمارهای منتشره سامانه کدال حاکی از تولید ۴۰۴ هزار و ۱۸۶ تن انواع محصول از سوی شرکت فولاد آلیاژی ایران از ابتدای امسال تا پایان بهمن است. در این مدت ۳۰۴ هزار و ۱۴۷ تن محصول آلیاژی، ۹۹ هزار و ۴۶۴ تن محصول مهندسی و ۵۷۵ تن محصول تجاری توسط این شرکت تولید شد. در بهمن نیز ۴۱ هزار و ۳۸۸ تن محصول در این شرکت تولید شد که مشتمل بر ۳۰ هزار و ۹۳۵ تن محصول آلیاژی، ۱۰ هزار و ۲۸۸ تن محصول مهندسی و ۱۶۵ تن محصول تجاری بوده است.

# گرجستان

## پرواز مستقیم از اصفهان

## ۴ و ۵ شب تفلیس

تاریخ های پرواز:
۲۹ اسفند
۹، ۱۴ و ۱۶ فروردین

همین حالا اپلیکیشن سایناسیر رو نصب کنید، بلیت بخرید و جایزتونو ببرید

اپلیکیشن اندروید

اپل

خرید آنلاین بلیت هواپیما، اتوبوس و رزرو هتل در سراسر ایران

www.sainaseir.ir



آژانس هواپیمایی **سایناسیر**

خیابان چهارباغ خواجه، ساختمان اندیشه

Sainaseir 32 12 67 12

